

110 年固定源資料檢核原則

說明:本年度檢核原則主要延續 109 年檢核項目，另依管制作業需求**不定時增加檢核項目**。

行政管制資料檢核

項目	檢核訊息	說明
定檢申報	1. 請輸入檢測作業或本次檢測頻率 終止日期/或修改列管狀態 2. 應申報定檢名單 (1)未列入應定檢名單 (2)應申報設備元件定檢製程確認 3. 定檢補正或審查日期錯誤 4. 未輸入環保署公告定檢批次 5. 未勾選行業別法規名稱 6. 檢測類別錯誤 7. 公告定檢批次有誤 8. 審查之檢測項目不完整 9. 未申報定檢名單 (1)未申報定期檢測結果 (2)未申報設備元件定檢報告 10. 應申報定檢維護名單有誤 11. 定檢審查逾期 12. 應申報管道狀態有誤 13. 檢測申報逾期	1. 屬應申報定期檢測的名單, 但工廠基本資料記錄非列管 2. 應申報定檢名單確認 (1)屬行業法規公告應定檢對象; 排除石化業設備元件外, 屬膠帶業、光電業、半導體業、PU 合成皮業等行業法規規範應實施定期檢測對象, 而未列於定期檢測管制對象者。 (2)應確認後輸入應申報定檢維護名單並回覆不需申報名單 3. 補正起迄日或核定日期有誤 (1)有補正起日及核定日期但無補正迄日 (2)補正迄日大於核定日期 (3)補正起日大於迄日 4. 輸入屬環保署公告, 定檢名單但未輸入公告批次 5. 屬”行業別法規公告定檢” 但未勾選隸屬行業別法規名稱 6. 屬行業別法規公告定檢對象, 但勾選”公告定檢批次”(戴奧辛) 7. 定檢公告批次輸入 2 以上 8. 未輸入定檢審查作業指定資料之檢測項目或未輸入本次檢測所屬期間起迄日 9. 未申報定檢確認 (1)註記應申報定檢之污染物, 已超過第一次應申報期限, 但仍未申報 (2)應申報設備元件定檢製程, 已超過第一次應申報期限仍未申報 10. 已完成申報定檢, 但不在目前公告名單維護的指定之應申報定檢期間 11. 狀態為”完成申報”或”完成補件”, 資料庫日期-上網申報日期-補件日數後超過 30 天 12. 列管工廠列為應申報定檢管道之運作狀態為非運作中 13. 申報中且資料庫日期與檢測日期超過 60 天

項目	檢核訊息	說明
排放量/ 空污費 申報	1. 未完成排放量年申報審查 2. 未完成申報 3. 新增空污費列管名單	1. 未完成排放量申報或未完成 931~1052 審查作業(若有一季未完成審查,表示整年度未完成審查) 2. 應完成 105 年度以前的申報作業,但目前未完成 3. 有申報公開最新一季空污費排放量但固定源系統未列管或列為篩除之對象
許可管制	1. 許可證未展延 2. 原許可證號未輸入 3. 許可申請及審查狀態不符合 4. 許可檢測報告未輸入 5. 公告批次確認 6. 核可之試車期限未輸入 7. 許可管制資料不完整 8. 許可期程有誤 9. 現場勘查日期未輸入 10. 補正起日或收件日期有誤 11. 未輸入校正濃度或排放標準 12. 許可管制及內容之製程名稱不一致 13. 申請許可設備與核可設備不一致	1. 目前為列管且運作中的製程,其許可證書超過有效期限,且應展延但未辦理展延(排除製程未達公告條件,無需辦理展延者) 2. <u>變更或異動</u> 申請案且發證日期在 <u>95 年</u> 以後或有效許可證,及設置後操作申請案且發證日期在 <u>96 年</u> 以後其原許可證號為空白者 3. 線上申請案件為補件中,審查進度卻為完成發證或發證中,應確認作業流程或通知工廠完成補件 4. 自 <u>2013/1/1</u> 日起申請操作許可且有執行 <u>檢測</u> 但檢測報告書未輸入固定源檢測作業管理系統(無採樣孔或未設置採樣平台者不列計) 5. 申請許可的製程但其公告批次為空白或 0 6. 異動一款及設置後申請操作許可案未輸入"核可之試車期限" 7. 已登錄為線上申請收件編號,但未輸入許可管制之申請許可製程 8. 展延許可生效日與發證日差異超過 180 天(生效日期-發證日期大於 180)天;其他類許可差異超過 90 天 許可有效期限超過 5 年 9. 未輸入操作許可管制之現場勘查日期(排除純燃料許可;操作及異動申請案) 10. 補正起日大於收件日期 11. 防制計畫目標中管道排放的污染物之校正濃度(排除 VOC、不透光率及懸浮微粒)或排放標準未輸入 12. 相同證號於許可管制及許可內容之製程名稱不一致 13. 存在[核可設備摘要]的設備但非屬許可內容設備 *可能原因 (1)非最新一次許可網路申請設備,主管單位更新後未同步修改指定設備之狀態或製程關係 (2) 主管單位因故刪除許可內容

項目	檢核訊息	說明
	<p>14. 許可管制資料不完整</p> <p>15. 已完成申請但未收件</p> <p>16. 未核發相對排放標準之指定污染物</p> <p>17. 無許可線上申請資料</p>	<p>14. 自 98 年起的許可申請管制收件記錄，目前已申請超過 30 天以上，但審查狀況不明，條件如下：</p> <p>(1)非篩除的工廠</p> <p>(2)設置/操作/展延/換補發申請案，其收件日期至資料庫日期分別超過 150 天/180 天/90 天/30 天</p> <p>15. 列管或設置中的工廠完成<u>許可網路申請</u>至少 14 天，但主管單位之許可管制資料中無收件記錄</p> <p>16. 符合指定行業別排放標準未核發指定污染物</p> <p>A:廢棄物焚化爐空氣污染物排放標準但未核發鉛、鎘、汞及氯化氫(且)</p> <p>(*使用燃料代碼為下列者不需核氯化氫 R-0106、R-1702、R-0701、R-0201~8、R-0102、R-0904、R-0906、R-0301~2、R-1001、R-0801~2、R-1502、R-2506、R-1703、D-1703、R-2101、D-1504、C-0504、*廢棄*)</p> <p>B:鉛二次冶煉廠空氣污染物排放標準但未核發鉛；</p> <p>C:電力設施空氣污染物排放標準但未核發汞(2014/12/1 公告、固體燃料)</p> <p>D:半導體製造業空氣污染管制及排放標準且有使用各種酸但未核發硝酸、鹽酸、磷酸、氫氟酸、硫酸(或)；</p> <p>E:聚氨基甲酸酯合成皮業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準且有使用但未核發二甲基甲醯胺；(2015/3/23 公告)</p> <p>F:乾洗作業空氣污染防制設施管制標準且有使用四氯乙烯但未核發四氯乙烯；</p> <p>G:光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準但未核發氫氟酸或鹽酸</p> <p>H:符合廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準、中小型廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準、煉鋼業電弧爐戴奧辛管制及排放標準、鋼鐵業燒結工場戴奧辛管制及排放標準、鋼鐵業集塵灰高溫冶煉設施戴奧辛管制及排放標準 但未核發戴奧辛；</p> <p>17. 許可管制檔已收件但無許可線上申請資料(狀況 1:主管單位未收件;狀況 2:工廠未線上輸入許可申請資料)</p>

項目	檢核訊息	說明
	18. 未公開許申請文件	18. 環保單位未依法(繳費後翌日)公開設置、變更及操作之申請文件 (已排除設操並送之操作許可申請案)
燃料申報	1. 未申請燃料使用許可 2. 未建立應申報燃料使用名單 3. 未開啟申報權限 4. 未申報燃料季用量 5. 許可類別錯誤	1. 燃料使用 煤*、D*、R*、裂解油、再生油、生質*油等 但未申請燃料使用許可 2. 已註記屬燃料許可證但未建立應申報名單 3. 已建立燃料許可證名單但未通過完整性檢核 4. 未申報燃料季用量 5. 屬燃料併操作許可，許可管制之許可類別應選擇”燃料併同操作”
基本資料	1. 列管工廠但整廠製程停工或無製程 2. 列管工廠但整廠設備停工 3. 設備狀態不合理 (1)製程狀態不合理 (2)列管狀態不合理 4. 編號及製程名稱確認	1. 工廠基本資料中之列管狀態註記為”列管”，但 (1)整廠製程均”拆除”或”停止操作” (2)未輸入任一製程(排除畜牧業(012*、0130、0322、燃料零售業 4829、4639、貨運承攬業 52*)) 2. 工廠基本資料中之列管狀態註記為”列管”，但整廠設備狀態為”拆除”或”停止操作”(排除整廠製程拆除的工廠) 3. 列管且目前有效或未生效的操作許可的設備之狀態為設置中； (1)列管且目前有效或未生效的操作許可的製程之狀態為設置中 (2)已取得操作許可但列管狀態為設置中 4. 確認”非參與製程生產之有機溶劑作業程序”製程之認定是否正確

檢測申報資料檢核

檢核訊息	說明
1. 定檢污染物代碼有誤	1. 定檢公告名單維護中之污染物代碼輸入 PP 或 PZ 但可對應到特定代碼者
2. 污染物濃度單位有誤	2. TSP、NO _x 、SO _x 、戴奧辛、鉛、鎘、汞之檢測濃度單位有誤
3. 未符合半導體製造業空氣污染物排放標準	3. 屬半導體製造業工廠之檢測污染物排放標準不符合公告排放標準
4. 戴奧辛排放標準或單位有誤	4. 戴奧辛排放標準大於 9 或排放標準單位不為 ng-TEQ/Nm ³
5. 稽查檢測之污染物合格與否未輸入	5. 稽查檢測排入大氣前之煙道，污染物合格與否未輸入
6. 檢測管道或位置有誤	6. (1) 檢測位置相對管道或周界編號不合理，檢測管道但檢測位置為上下風處之周界或檢測周界但檢測位置為..煙道 (2) 以檢測污染物判斷檢測位置有誤
7. 檢測結果不合理	7. (1) 檢測報告中污染源代碼屬於 0000-0099、0100-0199、0300-0399，或污染源關鍵字屬於”鍋爐”、”焚化爐”且硫氧化物及氮氧化物之管道定期檢測申報結果中，O ₂ 超過 21% 或小於 1% (2) 鍋爐無使用燃料
8. 檢測污染物資料不完整	8. 已完成審查之污染物檢測數值缺漏
9. 定檢燃料與許可核定類別不同	9. 105 年度起定檢申報燃料非許可核定燃料
10. 定檢燃料與許可核定單位不同	10. 定檢使用燃料與許可核定燃料單位不同類

許可內容檢核

項目	備註(錯誤類別)	狀況說明
	許可內容未轉檔	(已核可之製程無任何許可次頁內容資料)只有輸入許可管制但未存入核可設備摘要資料
	未上傳許可證	未上傳完整核發許可證
次頁一	次頁一污染設備未輸入	許可次頁一污染設備未輸入 (無核可污染設備代碼及名稱)
次頁二	次頁二製程流程圖	97 年度及以後核發之許可證之製程流程圖未上傳
次頁二	次頁二製程操作期程不完整	許可次頁二製程操作期程不完整
次頁二	次頁二主要產品未輸入	1. 製程未輸入”產品”資料(除非參與生產製程之有機溶劑作業程序(000008、000006、000007)及公用製程外
次頁二	次頁二主要產品資料不完整	許可次頁二內容有輸入產品，但缺少用量或單位等資料
次頁二	次頁二主要原料未輸入	1. 修訂一版:許可次頁二內容之污染源(E 開頭)無”原料”資料(除“堆置場程序”、“揮發性有機液體儲槽作業程序”及公用製程外)；
次頁二	次頁二主要原料資料不完整	許可次頁二內容有輸入原料，但缺少用量或單位等資料
次頁二	次頁二之燃料未輸入	污染源代碼為"00、01、02、03 開頭者必須輸入燃料資料
次頁二	次頁二之燃料不完整	許可次頁二(污染源代碼為"00、01、02、03 開頭者)之燃料內容缺燃料名稱、用量、單位或 燃料煤(170042, 170028, 070034, 070001-070005)及燃料油(170006, 170018, 170019, 170099)缺含硫量等資料
次頁二	燃料含硫量有誤	液體燃料含硫量超過法規限值 1. 燃料代碼 170008、170018、170019 者，含硫量應小於或等於 0.5%
次頁三	次頁三之污染收集方式不完整	污染排放收集方式未輸入
次頁三	次頁三之污染排放未輸入	許可次頁三內容無任何資料
次頁三	次頁三之污染物排放標準未輸入	1. 粒狀物、硫氧化物及氮氧化物之排放標準未輸入 (排除逸散之硫氧化物及氮氧化物) 2. 發證日期在 108/9/26 以後之其他污染物未核排放標準
次頁三	次頁三之設備排放量未核定	1. 發證日期在 108/9/26 以後 2. 屬 Par、SO _x 、NO _x 、VOC 須核排放量
次頁三	漏核原燃物料產生之空氣污染物	漏核原物料、燃料時產生之空氣污染物 1. 使用原物料代碼 060001-060299、230001-231699 者，污染物種類應包括 P1 粒

許可內容檢核

項目	備註(錯誤類別)	狀況說明
		狀污染物，除製程代碼 260001-260999 及 270001 外 2. 使用原物料代碼 070001-070006 者，污染物種類應包括 P1 粒狀污染物、P2 硫氧化物、P4 氮氧化物，除製程代碼 000006 外 3. 使用 190035-190049、190070-190073、190264-190273、190290-190295 者，污染物種類應包括 PY 揮發性有機物
次頁三	漏核特定污染源操作時產生之空氣污染物	漏核特定污染源操作時產生之空氣污染物 1. 污染源代碼 0000-1090，污染物種類應包括 P1 粒狀污染物、P4 氮氧化物 2. 污染源代碼 1150、7900、7910、8800-8890、9006、9021，污染物種類應包括 PY 揮發性有機物 3. 污染源代碼 3000-3099、7000-7082 污染物種類應包括 P1 粒狀污染物
次頁四	次頁四之控制設備不完整	許可次頁四控制設備缺廢氣處理量、處理效率、廢氣處理總淨熱值(廢氣燃燒塔)資料
次頁五	次頁五排放口不完整	許可次頁五排放口資料缺高度、口徑或排放口位置
次頁七	次頁七檢測規定未輸入/不完整	屬 <u>定檢申報名單</u> ，但次頁七未鍵入許可定檢頻率(至少輸入一筆)
次頁八	次頁八製程紀錄規定、次頁八污染源紀錄規定、次頁八防治設備紀錄規定未輸入/不完整	原燃物料種類、紀錄項目、週期、防制設備操作紀錄項目紀錄、紀錄週期未鍵入(至少輸入一筆) *排除純燃料許可
次頁九	次頁九申報規定未輸入/不完整	屬 <u>定檢應申報名單</u> ，但申報項目、申報頻率及申報注意事項未鍵入(至少輸入一筆) *排除純燃料許可

註:1. 包括既存及新增之操作許可證資料

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
	1. 無更新擴充記錄	1. 無符合許可檢核條件且無清查記錄者
基本	1. 缺更新擴充資料	2. 有操作許可但無更新擴充資料
資料	2. 應符合法規未輸入	1. <u>許可公告條件</u> ：運作中的製程許可批次>0，但未註記應申請許可 2. <u>PU 皮</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"220002"，但未註記應符合「pu 皮法規」 3. <u>汽車表面塗裝</u> ：行業代碼屬於"3010"，且製程代碼屬於"300002"但未註記應符合「汽車製造業表面塗裝」 4. <u>半導體</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"260001"、"260004"、"260005"、"260006"、"260011"、"260012"、"260013"、"260014"、"260009"的製程，但未註記應符合「半導體法規」（ <u>若原料用量規定不符半導體法規第三條適用對象規定者，可另提書面佐證資料，予以排除</u> ） 5. <u>石化業</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"170001~170016"、170023、170024、180099的製程，但未註記應符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」 6. <u>光電業</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"270001"、"260031"、"260039"，但未註記應符合「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」 7. <u>乾洗業</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"960002"，但未註記應符合「乾洗作業空氣污染防制設施管制標準」 8. <u>廢棄物焚化(戴奧辛)</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"380002"，但未註記應符合「廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準」或「中小型廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準」（ <u>若焚化爐設計處理量未達適用對象規模者，可另提書面佐證資料，予以排除</u> ） 9. <u>廢棄物焚化</u> ：製程運作中，且製程代碼屬於"380001"、"380002"、"370003"，但未註記應符合「廢棄物焚化爐空氣污染物排放標準」。 10. <u>高污染特性燃料(戴奧辛)</u> ：使用燃料代碼為 R-0106、R-1702、R-0701、R-0201~8、R-0102、R-0904、R-0906、R-0301~2、R-1001、R-0801~2、R-1502、R-2506、

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
		R-1703、D-1703、R-2101、D-1504、C-0504、*廢棄*，但未註記應符合「廢棄物焚化爐空氣污染物排放標準」及「中小型廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準」(若燃料含氯量低於0.015%者，可另提書面佐證資料，予以排除)
		11. 煉鋼業戴奧辛：製程運作中，且製程代碼屬於"240007"(煉鋼程序)，但未註記「煉鋼業電弧爐戴奧辛管制及排放標準」
		12. 膠帶業：製程運作中，且製程代碼屬於"220005"(膠帶業製造)，但未註記「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」(若原物料用量規定不符膠帶業法規第三條適用對象規定者，可另提書面佐證資料，予以排除)
		13. 定期檢測：屬定檢申報名單但未註記應符合「公告應定期檢測及申報之固定污染源」
		14. 專責對象：屬專責人員應設置對象，但未註記符合「公告應設置空氣污染防制專責單位或人員之公私場所」
		15. 使用公告應符合混燒比例及成分標準之燃料但未註記「公私場所固定污染源燃料混燒比例及成分標準」
	3. 座標不完整	任一座標為空白
	4. 行業別不完整	行業別空白
	5. 地址不完整	縣市別、鄉鎮別及地址任一空白
	6. 廠名未輸入	廠名空白
	7. 工業區代碼錯誤	1. 列管工廠之工業區代碼錯誤 2. 工業區代碼屬委託機關之審查範圍但許可證格式非委託機關核發格式
	8. 未輸入第一個行業代碼及名稱	工廠基本資料中列管工廠之第一個行業代碼及名稱未輸入
	9. 防制區級數選用錯誤	列管工廠地址對應防制區級數錯誤
製程及設備	1. 製程資料未輸入	1. 未輸入製程
	2. 製程編號不完整	2. 製程代碼或名稱為空白
	3. 全廠設備編號未輸入	3. 管制編號不存在[設備連接關係處理]
	4. 設備編號資料不完整	4. 設備代碼或名稱空白
	5. 未輸入污染設備	5. [設備連接關係處理]中不存在任一個污染設備
	6. 製程物料資料未輸入	6. 製程之原燃物料資料均未輸入
	7. 製程燃料資料未輸入	7. 公用製程(000001-000005、350001~350009、370003、380002 但未輸入"燃料"資料

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
	8. 製程許可及實際單位不一致	8. 物料許可及實際單位不一致；(同時有許可及清查的用量者才進行單位一致性的比對)
	9. 製程資料不完整	1. 製程物料資料未輸入 2. 製程燃料資料未輸入 3. 製程許可及實際單位不一致
	10. 化工製程資料不完整	1. 化工製程之製程類別、及許可及實際之排放量空白；化工製程之製程類別及實際之排放量空白； * 「化工製程」見附表三
	11. 應輸入 BACT 條件	11. 屬應 BACT 製程但未輸入符合 BACT 製程及條件
污染源	污染源資料未輸入 (1)基本資料未輸入 (2)原燃物料資料未輸入 (3)鍋爐規格未輸入	1. 污染源基本資料表無資料 2. 無任何原料或燃料資料 3. 鍋爐未輸入”蒸氣蒸發量”或”輸入熱值”
	1. 污染源物料資料不完整 (1)物料用量或單位空白 (2)許可及實際單位不一致 2 污染源燃料資料不完整 (1)燃燒污染源缺燃料資料 (2)燃料用量或單位空白 (3)含硫份或含灰份空白 (4)許可及實際單位不一致 (5)鍋爐之燃料不完整 (6)燃料熱值未輸入 3. 污染源操作條件資料不完整 (1)鍋爐缺少蒸氣蒸發量及輸入熱值	1. (1)物料年用量、單位為空白； (2)物料許可及實際單位不一致；(同時有許可及清查的用量者才進行單位一致性的比對(951110)) 2. (1)00、01、02、03 開頭之污染源缺燃料資料； (2)許可或實際之燃料年用量或單位空白 (3)燃料代碼在 170042, 170028, 070034, 070001-070006 間的含硫份或燃料含灰份空白；燃料代碼在 170006, 170018, 170019, 170099 間的含硫份空白； (4)燃料許可及實際單位不一致 (5)燃油鍋爐但無燃料”油”；燃煤鍋爐但無燃料”煤” (6)050001~4, 070001~6, 170028~29, 170005, 6, 8;170011, 12, 18, 19, 28, 29, 36;180019;350008, 350013~16 之燃料熱值未輸入 3. (1)(排除坩鍋爐、冷卻鍋爐) a. 屬”鍋爐蒸氣產生程序(000001)”之鍋爐應輸入 M03 蒸發量及 N01 輸入熱值等資料； b. 屬”熱媒加熱程序(000002)”之鍋爐應輸入 N01 輸入熱值 c. 屬”鍋爐汽電共生程序(000003)”或”鍋爐發電程序(350001)”之鍋爐應輸入 M03 蒸發量或 N01 輸入熱值等資料

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
	<p>(2) 焚化爐缺少燃燒溫度及滯留時間</p> <p>(3) 污染源操作條件單位不一致</p> <p>4. 污染源排放量不完整</p> <p>(1) 許可逸散量未輸入</p> <p>(2) 有許可逸散量但實際排放量未輸入</p>	<p>d. 非前列製程之蒸氣鍋爐應輸入 M03 蒸發量；熱媒鍋爐應輸入 N01 輸入熱值；其他鍋爐應輸入 M03 蒸發量或 N01 輸入熱值</p> <p>(2) 焚化爐應輸入 C08 一次燃燒室溫度 或 C09 二次燃燒室溫度或 C26 爐內燃燒溫度，及 G08 爐內滯留時間等資料</p> <p>(3) 操作條件許可及實際單位不一致</p> <p>4. 有污染的設備，但未輸入排放量</p> <p>(1) 逸散設備但未輸入許可逸散量；</p> <p>(2) 有輸入許可逸散量但未輸入相對污染物實際(更新擴充)排放量</p>
	5. 污染源逸散量有誤	5. 無控制設備且完全逸散的污染源逸散量應等於生成量
	6. 污染源排放係數代碼未輸入	6. 污染源之物燃料必需對應一個 SCC 碼，否則必須說明估算來源(只針對更新擴充資料中"有污染"且"運作中"的設備)
	7. 污染源 SCC 代碼有誤	7. 污染源對應的 SCC 碼有誤(只針對更新擴充資料中"有污染"且"運作中"的設備)
		(1) 未選擇可對應唯一的 SCC 代碼
廢氣流向摘要表	<p>廢氣流向資料不完整</p> <p>(1) 污染設備未輸入</p> <p>(2) 控制設備未輸入</p> <p>(3) 排放管道未輸入</p> <p>(4) 貢獻量未輸入</p> <p>(5) 任一污染物總控制效率未輸入</p> <p>(6) 污染源貢獻量合計不等於 1</p> <p>(7) 廢氣燃燒塔之排放方式有誤</p>	<p>運作中或設置中的設備未輸入廢氣流向摘要</p> <p>(1) 有污染的設備(E, T, X, I, L, W, C)；</p> <p>(2) 控制設備(A)；</p> <p>(3) 排放管道(P)；</p> <p>(4) 貢獻量未輸入；</p> <p>(5) 有接控制設備但未輸入任一污染物總控制效率；</p> <p>(6) 相同污染源之廢氣貢獻量超過 1 或小於 0.995</p> <p>(7) 廢氣燃燒塔之廢氣不由管道排放</p>
廢氣流向摘要表	防制設備缺漏排放管道	<p>列管、運作中及設置中的工廠具防制設備者，應具排放管道(至少輸入一根)，以下不納入</p> <p>(1) 製程代碼 000006、010032、050001-070099、080001-080999、090001-090009、230061、230071-230073、24 開頭、250021、250899、380001-380007、470051、960001-960002、110033、110049；</p> <p>(2) 防制設備 110、119、129</p>
儲槽	1. 儲槽資料不完整	1. 儲槽形狀、直徑、高度、容量、槽頂顏色、側面顏色、物料、分子量、蒸氣壓、年儲存量為空白或 0；

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
	2. 儲槽排放量未輸入 3. 儲槽容量有誤	2. 排放量未輸入為空白 (1)逸散設備但未輸入許可逸散量； (2)有輸入許可逸散量但未輸入相對污染物實際(更新擴充)排放量 3. 圓柱形儲槽之容量高於理論值 5%或小於理論值 5%
堆置場	1. 堆置場資料不完整 2. 堆置場排放量未輸入	1. 堆置場防塵方式、物料、堆置量、總效率為空白或 0； 2. 排放量未輸入或空白 (1)逸散設備但未輸入許可逸散量； (2)有輸入許可逸散量但未輸入相對污染物實際(更新擴充)排放量 2. Par 實際排放量未輸入
接駁點	接駁點資料不完整	1. 接駁點物料空白； 2. 有許可接駁物料但清查之實際物料空白
排放口	1. 排放口資料不完整 管道高度或口徑不合理 2. 排放管道之採樣孔及設施資料不完整 3. 排放口排放量未輸入 (1)許可排放量未輸入 (2)實際排放量未輸入	1. 排放管道形狀、排放管道內徑長、排放管道內徑寬、排放管道等效直徑、排放口離地面高度、座標為 0 或空白； 管道高度小於 10 公分或 等效直徑大於 10 倍的管道高度 2. 95 年以後申請的許可管道採樣孔數大於 0 者，其採樣孔資料及平台設施規範項目有任一空白者 (採樣平台形狀、採樣平台內徑長、平台外徑寬、可承載之重量、安全護欄高度、採樣孔高於護欄高度、採樣平台電源設置、採樣點地面電源設置、檢修頻率、採樣孔內徑、採樣孔離地面高度、上/下游擾流處之管道內徑、排放管道厚度、採樣孔處之管道內徑、採樣孔處凸緣高、採樣點距上/下游擾流區距) 3. 有污染、非備用之管道排放量空白 (1)未輸入許可排放量； (2)有輸入許可排放量但未輸入相對污染物實際(更新擴充)排放量
控制設備	1. 控制設備資料不完整 (1)處理污染物及效率不完整 (2)基本資料不完整 2. 控制設備物燃料單位不一致 3. 控制設備操作條件單位不一致	1. (1)處理污染物、處理效率； (2)屬”新增”名單但初設費用、維護費用、折舊年限空白； (97/1/2 日修改為屬乾洗業(960002)之維護費用、折舊年限可空白) 2. 物燃料許可及實際單位不一致； 3. 操作條件許可及實際單位不一致；

完整性_許可及更新擴充資料

項目	備註 (檢核訊息)	篩選原則
	4. 防制設備代碼有誤	4. "直燃式焚化爐" Or "觸媒焚化爐" Or "蓄熱式焚化爐" Or "蓄熱式觸媒焚化" Or "直火式脫臭設施" Or "直接焚化爐" Or "蓄熱式後燃燒器" Or "蓄熱式氧化器" Or "廢氣觸媒燃燒器" OR"觸媒燃燒器" OR"觸媒轉化器" OR RTO 未歸類為 "101" 廢氣焚化爐
廢氣燃燒塔	1. 廢氣燃燒塔資料不完整 2. 廢氣燃燒塔排放量未輸入 (1)許可排放量未輸入 (2)實際排放量未輸入 2. 廢氣燃燒塔排放量未輸入	1. 直徑、排放速度、日操作時數、年操作日數、設計熱值 2. 許可 (1)許可排放量未輸入; (2)有許可排放量但無相對污染物之實際排放量 2. 更新擴充之 NOx 或 VOC 排放量未輸入
油水分離池	分離池資料不完整 (1)基本資料未輸入 (2)排放量未輸入	(1)許可最大處理量、效率、操作日數空白 (2)逸散設備但未輸入許可排放量;有許可排放量但無相對污染物之實際排放量 (2)更新擴充未輸入實際 VOC 排放量
廢水處理廠	廢水廠資料不完整 (1)基本資料未輸入/不完整 (2)排放量未輸入	(1)許可最大處理量、效率、操作日數空白 (2)逸散設備但未輸入許可排放量;有許可排放量但無相對污染物之實際排放量 (2)更新擴充未輸入實際 VOC 排放量
裝載場	裝載場資料不完整 (1)基本資料未輸入/不完整 (2)排放量未輸入	(1)物料、年裝載量、裝載物分子量、裝載時物料溫度、物料蒸氣壓、裝載方式、控制效率 (2)逸散設備但未輸入許可排放量;有許可排放量但無相對污染物之實際排放量 (2)更新擴充未輸入實際 VOC 排放量排放量

* 指定建檔且列管之有效或未生效之操作許可證

正確性_許可及更新擴充資料

檢核項目	檢核訊息	說明
TM2 座標	大門或管道座標錯誤	大門 或 煙囪 之 TM2 座標與 TGOS 門牌定位結果不一致且已超過所在鄉鎮區界
應符合法規	應符合法規有誤	<ol style="list-style-type: none"> 1. <u>半導體</u>：無運作中且製程代碼屬於"260001"、"260004"~"260006"、"260009"、"260011"~"260014"、"260019"、"260021"~"260023"、"260029"、"260032"、"260999"、250058 的製程，但註記符合「半導體法規」 2. <u>石化業</u>：無運作中且製程代碼屬於多數"17"或"18"開頭或 190031-190034, 190042, 190044, 190061, 190062, 190070, 190999, 380001, 380029 但卻註記符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」 3. <u>光電業</u>：無運作中且製程代碼屬"270001"、"<u>260031</u>"、"260033"、"260039"、"260999"、"270009"，但卻註記符合「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」 4. <u>膠帶業</u>：無運作中且製程代碼屬於"220005"、"150003"、"140004"、"110033"、"190061"、"150999"、180 開頭、2200 開頭的製程，但卻註記符合「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」 5. <u>pu 皮</u>：無運作中且製程代碼屬於"220002"，但卻註記符合「pu 皮法規」 6. <u>汽車表面塗裝</u>：無運作中且製程代碼屬於"300002"、"250059"、"220099"，但卻註記符合「汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準」 7. <u>乾洗業</u>：無運作中且製程代碼屬於"960002"，但卻註記符合「乾洗作業空氣污染防制設施管制標準」 8. <u>廢棄物焚化</u>：無運作中且製程代碼屬於"380001"、"380002"、"370003"、"960003" 或無使用下列燃料代碼：R-0106、R-1702、R-0701、R-0201~8、R-0102、R-0904、R-0906、R-0301~2、R-1001、R-0801~2、R-1502、R-2506、R-1703、D-1703、R-2101、C-0504、D-1504、*廢棄*，但卻註記符合「廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準」或「中小型廢棄物焚化爐戴奧辛管制及排放標準」或「廢棄物焚化爐空氣污染物排放標準」。 9. <u>煉鋼業戴奧辛</u>：無運作中且製程代碼屬於"240007"（煉鋼程序）或 240008（電弧爐煉鋼程序）但卻註記符合「煉鋼業電弧爐戴奧辛管制及排放標準」
	未勾選符合法規	<ol style="list-style-type: none"> 1. 屬特定名單中的<u>半導體</u>運作中/設置中的工廠，但未註記應符合「半導體法規」 2. 屬特定名單中的<u>石化業</u>運作中/設置中的工廠，但未註記應符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」 3. 屬特定名單中的<u>光電業</u>運作中/設置中的工廠，但未註記應符合「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」

正確性_許可及更新擴充資料

檢核項目	檢核訊息	說明
		4. 屬特定名單中的膠帶業運作中/設置中的工廠，但未註記應符合「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」 5. 屬特定名單中半導體及光電業運作中/設置中且達應設置 CEMS 的工廠但未應符合「公告應設置連續自動監測設施之固定污染源」
製程與污染源關係	無指定製程之污染源 *其餘 VOC 製程污染源檢核參見附表一	1. 「瀝青混凝土製造程序」(170017)需具有"旋轉式乾燥爐"或"旋轉式篩選乾燥爐"(1120、1130) 2. 「磚瓦(紅磚)製品製造程序」(230041)需具有"隧道式乾燥窯"及"隧道式燒成爐"(1140、1211) 3. 「PU皮製造程序」(220002)需具"塗佈機"(7910) 或印刷機(7900) (已排除作業區污染源) 4. 「橡膠製品製造程序」(210001、210002、210999、130012)需具有：成型設備(4110、4120、4140、4150、4190)、硫化機(4180)、混合設備(3100~3120)、貼合作業 5. 「乾洗作業程序」(960002)需具有：乾洗設備(9006)、清洗區(9020)、烘乾機(1160) 6. 「表面塗裝程序」「280048(大型電器)、140009(木製品)、250059(金屬表面)、320012(金屬家具)、320013(木製家具)」需具有：混合設備(3100~3120)、噴塗作業(7200、7210、7960、9021)、乾燥設備(1193~1199)、前處理(7120、7100、7999、9020) 7. 「光電製程」270001、260039 需具有：電子作業區包含氧化區、擴散區、研磨區、黃光區、切割區、離子植入區(9030、9031、9032、9033、9034、9035)、蝕刻區(9040~41)、化學沉積(9027)、薄膜區 8. 「半導體」260012、260001、260013 需具有：電子作業區包含氧化區、擴散區、研磨區、黃光區、切割區、離子植入區(9030、9031、9032、9033、9034、9035)、蝕刻區(9040~41)、化學沉積(9027)、薄膜區 9. 「印刷電路板」260041 需具有：印刷機(7900)、蝕刻槽(8220)、清洗區(7120)、脫脂區(7100)、電鍍(8230)、曝光作業、顯影作業、剝膜作業 10. 「印刷業」160001~160021 需具有：印刷機(7900)、熱壓設施(7920)、乾燥設備(1193~1199)、清洗區(7120)、混合設備(3100~3120) 11. 「廢棄物焚化處理程序」(380002) 需具有：焚化爐(0300-0399) 12. 「發電程序」000003、350001、350002、350003、350009 需具有：鍋爐(0000-0099)、氣渦輪機(0100-0103、0199)、發電引擎(0200、0201、0299)
污染源與產品關係	污染源無指定產品	「瀝青混凝土製造程序」(170017)之「固體、液體混合設備(濕式)」(3110)需具"產品"瀝青混凝土"(230221) "磚瓦(紅磚)製品製造程序"(230041)之"隧道式燒成爐

正確性_許可及更新擴充資料

檢核項目	檢核訊息	說明
		"(1121)需具"產品""紅磚"或"水泥磚瓦(混凝土磚)"(230068或230124) "磚瓦(紅磚)製品製造程序"(230041)之"隧道式乾燥窯"(1140)需具"產品""矽-紅磚"或"矽-瓦"或"黏土瓦(琉璃磚瓦)"(230068、230124、230070)其中許可及實際年用量不可為空白
製程、物料及單位關係	未輸入製程主要產品 製程未含任一原料/產品 製程之原料產品單位不正確	1. 屬鍋爐汽電共生程序(000003) 製程之"產品"須包括(350004)汽電共生發電及(360007)水蒸氣或(350009)蒸汽 2. 屬發電程序者("350001"~"350009"、"000003")之製程"產品"代碼需包括350001~6或350099 3. VOC製程產品或原物料關係參見附表二
控制設備	控制效率不正確	見附表四,許可申請效率及實際效率任一污染物之控制效率大於(控制效率及控制污染物類別檢核表)之相對效率為不合理
	控制之污染物類別不符	控制效率及控制污染物類別檢核表中,控制設備之控制污染物效率為0者則表該控制設備無法去除該污染物(即控制之污染物類別不符)
	控制設備代碼錯誤	有特定的控制設備代碼,但卻輸入其他代碼
製程物料單位代碼	物料單位錯誤	1. 有特定單位代碼,但輸入"ZZ"(其他),如Kg、Kl 2. 屬純量單位,但輸入"ZZ"且加上時間單位
	天然氣單位錯誤	3. 屬"燃料"之"天然氣"單位應輸入F4(立方公尺)或F5(仟立方公尺),不可輸入"ZZ"
	製程代碼錯誤	有特定的製程代碼,但卻輸入其他代碼
	製程物料代碼錯誤	指定製程有特定的物料代碼,但卻輸入其他代碼
污染源物料單位代碼	物料單位錯誤	1. 有特定單位代碼,但輸入"ZZ"(其他),如Kg、Kl... 2. 屬純量單位,但輸入"ZZ"且加上時間單位
	天然氣單位錯誤	3. 屬"燃料"之"天然氣"單位應輸入F4(立方公尺)或F5(仟立方公尺),不可輸入"ZZ"
	污染源代碼錯誤	有特定的污染源代碼,但卻輸入其他代碼 (如屬作業區污染源,則污染源名稱必須與原特定代碼名稱區隔)
	污染源物料代碼錯誤	污染源使用的物料有特定的物料或燃料代碼,但卻輸入其他代碼
	污染源燃料代碼錯誤	污染源使用的燃料有特定的物料或燃料代碼,但卻輸入其他代碼
污染源燃料熱值	燃料單位熱值錯誤	燃料熱值資訊與國內同類產業、同類污染源或相關單位查驗資料差異超過20%者
污染物代碼	污染物代碼錯誤	污染源或排放口之污染物代碼及名稱輸入有誤 污染物有特定代碼,但輸入PZ,PP,且污染物名稱輸入如

正確性_許可及更新擴充資料

檢核項目	檢核訊息	說明
		<p>TSP、Par、SOX、VOC、NOX、"氮氧化物" Or "NOx" Or "TSP" Or "Par" Or "粒狀污染物" Or "粒狀物" Or "Par" Or "硫氧化物" Or "SOx" Or "sox" Or "揮發性有機物" Or "總碳氫化合物" Or Like "VOC*" Or Like "THC*" Or "總有機化合物" Or "非甲烷總碳氫化合物" or"碳氫化合物"OR "*HC1*" Or "鹽酸"</p> <p>*總碳氫化合物, THC 之代碼均應改為" PY"</p> <p>選擇 PP" 時必須輸入指定物種名稱, 不可仍保留原" 碳氫化合物" 字眼</p>
CEMS 設置	CEMS 監測項目不完整 未裝設流量計	<p><u>達應設置 CEMS 的門檻的工廠, 但全廠未有裝設監測 VOC 及流率的管道</u></p> <p><u>有設置 CEMS 的管道但其前端無設置流量計的控制設備</u></p> <p><u>控制設備之操作條件中" 無" 儀表記錄" 廢氣處理量"</u></p> <p>(半導體管制規範第 5 條第 1 項規定污染防制設備之廢氣導入處或排放口應設置流量計, 倘該廠於排放口裝設流量計屬實, 則應檢視系統是否於控制設備操作條件鍵入廢氣處理量)</p>

附表一、VOC 檢核之製程及污染源原則

行業別	製程代碼(範圍)	包含污染源(常用代碼)	檢核條件
PU 合成皮	MMFCMCCode = 220002 (PU 皮製造程序)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 塗佈機(7910) 2. 乾燥設施(1193~1199)、 3. 調配區(混合設備 3100~3120) 4. 印刷加工(7900) 5. 浸清洗作業(7120~7199)	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當，請新增污染源或更正污染源代碼
橡膠	MMFCMCCode = 210001(輪胎製造程序) 210002(再生胎製造程序) 210999(其他橡膠製品) 130012(橡膠鞋製造程序)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 成型設備(4110、4120、4140、4150、4190、4199、9039) 2. 硫化機(4180) 3. 混合設備(3100~3120) 4. 貼合或噴塗作業(7200、7210、7960、9021、7910)	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當，請新增污染源或更正污染源代碼
塑膠	MMFCMCCode = 220001(射出成型程序) 220003(塑膠皮、板、管材)、220004(塑膠膜袋製造)、220011(PVC 皮製造)、 220099(其他塑膠製品製造)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 成型設備(4110、4120、4140、4150、4190、4199、9039) 2. 混合設備(3100~3120) 3. 貼合或噴塗作業(7200、7210、7960、9021、7910)	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當，請新增污染源或更正污染源代碼
光電	MMFCMCCode = 260039(其他光電材料及元件製造程序) 270001(液晶顯示器製造)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 電子作業區包含氧化區、擴散區、研磨區、黃光區、切割區、離子植入區(9030、9031、9032、9033、9034、9035) 2. 蝕刻區(9040~41、8220)、蝕刻機(9024)、化學沉積(9027)、薄膜區	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當，請新增污染源或更正污染源代碼
半導體	MMFCMCCode = 260012(晶圓製造程序) 260001(積體電路製造)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 電子作業區包含氧化區、擴散區、研磨區、黃光區、切割區、離子植入區(9030、9031、9032、9033、9034、9035) 2. 蝕刻區(9040~41、8220)、蝕刻機(9024)、化學沉積(9027)、薄膜區	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當，請新增污染源或更正污染源代碼
印刷電路板(PCB)	MMFCMCCode = 260041	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 印刷機(7900)或印刷作業區(*印刷	未包含前述任一污染源者，請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不

行業別	製程代碼(範圍)	包含污染源(常用代碼)	檢核條件
	(印刷電路板製造程序)	*) 2. 蝕刻槽(8220) 3. 清洗區(7120) 4. 脫脂區(7100)、電鍍(8230)、曝光作業、顯影作業、剝膜作業	當,請新增污染源或更正污染源代碼 倘若製程僅含下游處理(部分污染源)者,請以名單方式排除
印刷業	MMFCMCCode = 160001~160009 (凹版印刷、平版印刷、活字凸版、彈性橡皮凸版、一般凸版印刷、孔版印刷、其他印刷作業程序)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 印刷機(7900)或印刷作業區 2. 熱壓設施(7920)、乾燥設備(1193~1199) 3. 清洗區(7120)、混合設備(3100~3120)	未包含前述任一污染源者,請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當,請新增污染源或更正污染源代碼 倘若製程現場實無2、3項污染源者,請以名單方式排除
表面塗裝	MMFCMCCode = 300002 (汽車/輕型貨車表面塗裝程序)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 混合設備(3100~3120) 2. 噴塗作業(7200、7210、7960、9021、7910) 3. 乾燥設備(1193~1199)、烤漆(1150) 4. 前處理(7120、7100、7999、9020)	未包含前述任一污染源者,請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當,請新增污染源或更正污染源代碼
表面塗裝	MMFCMCCode 280048 (大型電器)、 140009 (木製品)、 250059 (金屬表面)、 320012 (金屬家具)、 320013 (木製家具)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 混合設備(3100~3120)、 2. 噴塗作業(7200、7210、7960、9021、7910) 3. 乾燥設備(1193~1199)、前處理(7120、7100、7999、9020)	未包含前述任一污染源者,請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當,請新增污染源或更正污染源代碼 倘若製程現場實無1、3項污染源者,請以名單方式排除
乾洗	MMFCMCCode = 960002 (織物乾洗作業程序)	一般情況之製程其主要污染源有下列各項 1. 乾洗設備(9006) 2. 清洗區(9020) 3. 烘乾機(1160)	未包含前述任一污染源者,請確認是否遺漏重要污染源或污染源代碼不當,請新增污染源或更正污染源代碼

註：屬“運作中”或“設置中”的製程才列入製程單項檢核，
指定污染源排除”拆除”者，“停止操作”者仍列入符合的範圍

附表二、VOC 檢核之製程及物料原則

行業別	製程代碼(範圍)	原物料、產品說明	檢核條件	單位(使用代碼)
PU 合成皮	MMFCMCCode = 220002 (PU 皮製造程序)	確認有機溶劑及含揮發性有機物物料是否遺漏，並配合法規計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「丁酮(MEK) 180259、二甲基甲醯胺(DMF) 180349、甲苯 180196」者，請確認是否遺漏 (note: 無論許可清查資料均須符合)	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)，請修正 2. 最終產品(PU 皮, 220004)單位不為“平方公尺”者，請修正
橡膠	MMFCMCCode = 210999(其他橡膠製品) 130012(橡膠鞋製造程序)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「正己烷 180182、丁酮 180857、乙醇 180267、軟化劑(油)170013、170015、170014、可塑劑、助劑(190065、190292、190143、190172、190140、191499、190158、190108、190131、190165、191799)、190291、190292」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 產品單位不為質量單位(E*)者，請修正 (note: 只要是“產品”(所有產品), 則單位必須符合)
橡膠	MMFCMCCode = 210001 (輪胎製造程序) 210002 (再生胎製造)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「正己烷、丁酮 180259、乙醇 180267、軟化劑、可塑劑、助劑(190065、190292、190143、190172、190140、191499、190158、190108、190131、190165、191799)」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵(*輪*) or (*胎*)類之產品，請確認是否遺漏(R-0302、210001, 210199, 210099)	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 產品為輪胎者，請修正為千個
塑膠	MMFCMCCode = 220001 (射出成型程序) 220003 (塑膠皮、板、管材) 220004 (塑膠膜袋製造)、 220011 (PVC 皮製造)、 220099 (其他塑膠製品製造)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「丙酮(180258)、丁酮 180259、甲苯 180196、二甲苯 180198、甲基丙烯酸甲酯(MMA)180303、苯乙烯 180190、夫酸二辛酯(DOP)、塑膠粒、180311、甲基異丁基酮 180260、正丁醇 180279、乙酸乙酯 180295、丁酸乙酯 180330、180383、丁基甘醇、環己酮 180261、丁二烯 180567、氯乙烯 180210、丙烯晴 B-0334、助劑(190065、190292、190143、190172、190140、191499、190158、190108、190131、190165、191799)、樹脂(如下表)者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 一般產品單位(不為 *膠帶*)不為質量單位(E*)者，請修正，產品為 *膠帶* 者，單位請修正為“平方公尺”

行業別	製程代碼(範圍)	原物料、產品說明	檢核條件	單位(使用代碼)
			漏	
光電	MMFCMCCode = 260039 (其他光電材料及 元件製造程序) 270001 (液晶顯示器製 造)	確認有機溶劑、含揮 發性有機物物料是否 遺漏，並配合 SCC 計 算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「二氯甲烷 180216、氯仿 180217、丁酮(MEK) 180259、甲苯 180196、乙苯 180197、 丙酮(180258)、苯 180195、二甲苯 180198、4-甲基-2-戊酮、乙酸丁酯 180296、乙酸 180293、三氯乙烷 180219、異丙醇 180273、四甲基胺、 氯醛、四氯乙烯 180223、乙基苯、 丁基苯、光阻液(190184)、去光阻 液、光阻稀釋液、丁酸乙酯、三氯 甲烷 180217、甲醇 180266、二氯乙 烯 180220、三氯乙烯 180222、顯影 劑 190153、氫氟酸 180034、蝕刻液 /劑、三氟三氯乙烷、PGMEA、2-EEA」 者，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為 質量單位(E*)或體積 單位(F*)者，請修正
半導體	MMFCMCCode = 260012 (晶圓製造程序) 260001 (積體電路製造) 260013 (晶圓包裝程序)	確認有機溶劑、含揮 發性有機物物料是否 遺漏，並配合 SCC 計 算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「二氯甲烷 180216、氯仿 180217、丁酮(MEK) 180259、甲苯 180196、乙苯 180197、 丙酮(180258)、苯 180195、二甲苯 180198、4-甲基-2-戊酮、乙酸丁酯 180296、乙酸 180293、三氯乙烷 180219、異丙醇 180273、四甲基胺、 氯醛、四氯乙烯 180223、乙基苯、 丁基苯、光阻液(190184)、去光阻 液、光阻稀釋液、丁酸乙酯、三氯 甲烷 180217、甲醇 180266、二氯乙 烯 180220、三氯乙烯 180222、顯影 劑 190153、蝕刻液/劑、三氟三氯乙 烷、PGMEA、2-EEA」三氯矽烷、環 氧樹脂(180701)、乙醇(180267)、 銀膠者，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為 質量單位(E*)或體積 單位(F*)者，請修正
印刷電 路板 (PCB)	MMFCMCCode = 260041 (印刷電路板製造 程序)	確認有機溶劑、含揮 發性有機物物料是否 遺漏，並配合 SCC 計 算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「乙基苯、 甲苯 180196、二甲苯 180198、丁酮 180259、丙酮(DMK)180258、乙二醇 丁醚、1,1,1 三氯乙烷 180219、 二氯甲烷 180216、乙醇 180267、甲 醛 180256、*油墨*、墨水(190233)、 醋酸乙酯(180295)、三氯乙烯 180222、顯影劑/液 (190153/190298)」者，請確認是否 遺漏	1. 前項原料單位不為 質量單位(E*)或體積 單位(F*)者，請修正 2. 最終產品(印刷電 路板)單位不為“平 方公尺”者，請修正
印刷業	MMFCMCCode = 160001~160009	確認有機溶劑或含揮 發性有機物物料是否	未使用下列任一物料「乙基苯、甲 苯 180196、二甲苯 180198、丁酮	1. 前項原料單位不為 質量單位(E*)或體積

行業別	製程代碼(範圍)	原物料、產品說明	檢核條件	單位(使用代碼)
	(凹版印刷、平版印刷、活字凸版、彈性橡皮凸版、一般凸版印刷、孔版印刷、其他印刷作業程序)	遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	180259、乙二醇丁醚、1,1,1 三氯乙烷 180219、二氯甲烷 180216、乙醇 180267、甲醛 180256、醋酸乙酯 180295、三氯乙烯 180222」者或未使用下列任一物料「 <u>染料、塗料、顏料、*油墨*</u> 」者，請確認是否遺漏	單位(F*)者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 280048 (大型電器)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「甲苯 180196、二甲苯 180198、乙醇 180267、丁醇 180945、賽璐素、丙酮(180258)、三氯乙烷 180219、甲乙酮、乙酸乙酯 180295、乙酸丁酯 180296、甲基異丁酮 180260、環己酮 180261、凡立水 190290、二氯甲烷 180216、塗料者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 最終產品單位不為”平方公尺”者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 300002 (汽車/輕型貨車表面塗裝程序)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「甲苯 180196、二甲苯 180198、乙醇 180267、丁醇 180945、賽璐素、丙酮(180258)、三氯乙烷 180219、乙酸乙酯 180295、乙酸丁酯 180296、甲乙酮、甲基異丁酮 180260、甲醇 180266、環己酮 180261、二氯甲烷 180216、凡立水 190290、塗料」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵(*車*)類產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 最終產品單位不為「輛 or 台 or 部」者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 140009 (木製品)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「甲苯 180196、二甲苯 180198、甲乙酮、丁醇 180945、賽璐素、乙酸乙酯 180295、乙酸丁酯 180296、異丙醇 180273、環己酮 180261、甲基異丁酮 180260、甲醇 180266、凡立水 190290、塗料」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 最終產品單位不為”平方公尺”者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 250059 (金屬表面)	確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合 SCC 計算基準修正單位	1. 未使用下列任一物料「甲苯 180196、二甲苯 180198、甲乙酮、丁醇 180945、賽璐素、乙酸乙酯 180295、乙酯 180847、乙酸丁酯	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 最終產品單位不

行業別	製程代碼(範圍)	原物料、產品說明	檢核條件	單位(使用代碼)
		位	180296、異丙醇180273、環己酮180261、甲基異丁酮180260、甲醇180266、香蕉水190292、松香水190291、凡立水190290、 <u>塗料</u> 」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	為”平方公尺”者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 320012 (金屬家具)	<u>確認有機溶劑、含揮發性有機物物料及產品是否遺漏，並配合SCC計算基準修正單位</u>	1. 未使用下列任一物料「甲苯180196、二甲苯180198、丁醇180945、賽璐素、丙酮(180258)、礦油精、甲基異丁酮180260、乙醇180267、凡立水190290、 <u>塗料</u> 」者，請確認是否遺漏 2. 該製程未鍵產品，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位應為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正 2. 最終產品單位不為”平方公尺”者，請修正
表面塗裝	MMFCMCCode = 320013 (木製家具)	<u>確認有機溶劑、含揮發性有機物物料是否遺漏，並配合SCC計算基準修正單位</u>	1. 未使用下列任一物料「甲苯180196、二甲苯180198、丙酮(130907)、甲醛180256、甲乙酮、乙酸丁酯180296、乙酸乙酯180295、甲基異丁酮180260、甲醇180266、乙醇180267、丙醇180745、丁醇180945、松潔油、石腦油、環己酮180261、二氯甲烷180216、凡立水190290、 <u>塗料</u> 」者，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正
乾洗	MMFCMCCode = 960002 (織物乾洗作業)	<u>確認有機溶劑是否遺漏，並配合SCC計算基準修正單位</u>	1. 未使用下列任一物料「石油系乾洗劑190070、四氯乙烯180223、三氯乙烯180222」者，請確認是否遺漏	1. 前項原料單位不為質量單位(E*)或體積單位(F*)者，請修正

塗料

代碼	名稱
190035	溶劑型塗料(漆料)
190036	水性塗料(漆料)
190037	粉體塗料(漆料)
190233	墨水
190264	合成樹脂塗料
190265	透明油性清漆
190266	透明酒精性清漆
190267	透明纖維素假漆
190268	有色油性塗料
190269	有色瓷漆塗料
190270	天然清漆塗料
190271	有色乳化塗料
190272	有色膠漿塗料
190273	抗光性塗料
190799	其他機能塗料(漆料)

顏料

代碼	名稱
180160	鉛丹
190034	調製顏料
190243	顏料(藍)－普魯士藍
190244	顏料(藍)－群青
190245	有機顏料－不溶料
190246	有機顏料－沈澱色素
190247	顏料(白)－鉛白
190248	顏料(白)－鋅白
190249	顏料(白)－鋅鋁白
190250	顏料(白)－鈦白粉
190251	顏料(紅)－鈣紅
190252	顏料(紅)－銀硃
190253	顏料(紅)－鐵丹
190254	顏料(紅)－鹼性鉻酸鉛
190255	顏料(黃)－鉻黃
190256	顏料(黃)－鋅黃
190257	顏料(黑)－碳系黑色顏料
190258	顏料(綠)－氧化鉻
190599	其他色系之有機顏料
190699	其他色系之無機顏料
192099	其他顏料(白)
192199	其他顏料(紅)
192299	其他顏料(黃)
192399	其他顏料(綠)
192499	其他顏料(藍)

樹脂

代碼	名稱
180263	聚縮醛(polyacetal)
180276	聚丙二醇(PPG)
180302	聚醋酸乙烯酯
180308	聚丙烯酸酯
180331	聚胺基甲酸乙酯
180381	聚氯乙烯(PVC)
180382	低密度聚乙烯(LDPE)
180390	聚丙烯(PP)
180391	聚丁烯
180392	聚乙烯醇(PVA)
180393	ABS(丙烯腈－丁二烯－苯乙烯)樹脂
180396	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
180397	AS(丙烯腈－苯乙烯)樹脂
180400	石油樹脂
180401	尿素甲醛樹脂(UF)
180405	酚甲醛樹脂(PF)
180408	三聚氰胺樹脂
180409	三聚氰胺甲醛樹脂(MF)
180412	醇酸樹脂
180413	環氧樹脂(EPOXY)
180414	胺基樹脂
180418	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
180419	水性溶劑樹脂
180430	矽氧樹脂
180431	矽酮樹脂
180432	聚胺基甲酸酯樹脂(PU)
180433	夫喃樹脂
180434	離子交換樹脂
180435	氟碳樹脂
180436	馬林酞樹脂
180501	異氰酸鹽
180565	乙烯丙烯共聚體
180569	烷基樹脂
180701	環氧樹脂
180912	丙烯腈－苯乙烯(AS)
180928	聚醯胺樹脂
180949	尼龍樹脂
183699	其他聚苯乙烯
183999	其他熱固性樹脂
184099	其他合成樹脂
190135	聚胺基甲酸酯樹脂接著劑
250232	矽氧樹脂，流體／片

附表三、化工製程

代碼	名稱	代碼	名稱
050001	原油生產(採取)作業程序	180164	甲基異丁酮化學製造程序
170001	原油蒸餾程序	180169	其他酮類化學製造程序
170002	真空蒸餾程序	180171	1,4-丁二醇化學製造程序
170003	觸媒裂解程序	180172	第二丁醇化學製造程序
170004	流體焦炭製造程序	180173	正丁醇化學製造程序
170005	加氫脫硫處理程序	180174	丙烯醇[3]化學製造程序
170006	硫磺回收處理程序	180175	甲醇製造程序
170007	加氫裂解程序	180176	乙二醇製造程序
170008	烷化程序	180177	異丙醇製造程序
170009	觸媒重組程序	180178	甘油製造程序
170010	石油焦炭製程序	180179	酒精製造程序
170011	氫氣製造程序	180189	其他醇類化學製造程序
170012	溶劑脫油程序	180191	2,4,6-三溴酚製造程序
170013	異戊烷分離程序	180192	酚類化學製造程序
170014	殘渣油氣化程序	180193	偶酚化學製造程序
170015	瀝青吹煉程序	180199	其他酚及化合物製造程序
170016	潤滑油製造程序	180202	草酸製造程序
170018	輕油裂解程序	180203	己二酸化學製造程序
170023	污泥輸送程序	180204	乙酸化學製造程序
170024	煤油裂解程序	180209	其他有機酸化學製造程序
170999	其他石油製品製造程序	180211	甲基丙烯酸酯類化學製造程序
180059	其他基本化學材料製造程序	180212	夫酸酯類化學製造程序
180061	2,2-雙(4-羥酚基)丙烷製造程序	180213	苯二甲酸酯化學製造程序
180062	丁二烯化學製造程序	180214	乙酸乙酯製造程序
180063	乙炔化學製造程序	180215	丙烯酸及其酯類製造程序
180064	丙烯化學製造程序	180216	對苯二甲酸二甲酯製造程序
180065	正丁烯化學製造程序	180217	丙烯酸酯製造程序
180066	正烷烴化學製造程序	180218	氨基甲酸酯製造程序
180067	乙炔製造程序	180219	鄰苯二甲酸二辛酯化學製造程序
180068	環氧氣丙烷製造程序	180229	其他酯類化學製造程序
180069	其他無環烴製造程序	180231	以鄰二甲苯製造鄰苯二甲酰製造程序
180071	以甲苯硝化製造二硝基甲苯製造程序	180232	鄰苯二甲酰製造程序
180072	以硝化苯的製程生產硝基苯製造程序	180233	馬來酰肼製造程序
180073	α -(或甲基)氣甲苯、環氣甲苯、氣化苯和其官能基製造程序	180239	其他酰肼類製造程序
180074	二異氰酸甲苯製造程序	180241	苯胺製造程序
180075	異二氣甲苯化學製造程序	180242	丙烯腈製造程序
180076	氣苯製造程序	180243	己內酰胺製造程序
180077	硝基苯製造程序	180244	乙醇胺化學製造程序
180078	苯乙炔製造程序	180245	以碳酸聯胺生產1,1-二甲基聯胺(UDMH)製造程序
180079	對二乙苯化學製造程序	180246	用氯化二甲基甲苯生產二胺甲苯製造程序
180080	乙苯製造程序	180247	聯二硫氨基甲酸及其鹽類製造程序
180081	烷基苯製造程序	180249	其他合成胺及腈化合物製造程序
180082	異丙苯製造程序	180250	酰胺化學製造程序
180083	甲乙基吡啶製造程序	180251	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序
180084	吡啶製造程序	180252	醋酸酐化學製造程序
180085	腈化學製造程序	180253	醋酸乙炔製造程序
180099	其他芳香烴製造程序	180259	其他合成醋酸製造程序
180101	環己烷化學製造程序	180262	塑膠原料化學製造程序
180102	對苯二甲酸製造程序	180292	醇醛類化學製造程序
180109	其他環烴製造程序	180301	普通級聚苯乙烯化學製造程序
180112	氯乙炔製造程序	180302	耐衝擊級聚苯乙烯化學製造程序
180114	氣化甲烷製造程序	180303	發泡級聚苯乙烯化學製造程序
180115	二氯乙炔製造程序	180304	低密度聚乙烯化學製造程序
180116	二氯乙炔化學製造程序	180305	線型低密度聚乙烯化學製造程序
180117	氣乙炔製造程序	180306	高密度聚乙烯化學製造程序
180118	氣甲烷製造程序	180307	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造程序
180119	1,1,1-三氯乙炔製造程序	180308	丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序
180120	三氯乙炔及過氯乙炔製造程序	180309	乙炔-丙炔共聚合物化學製造程序
180121	氣乙炔單體製造程序	180310	丙烯酸樹脂化學製造程序
180122	以氯化汞觸媒之乙炔製程製造氣乙炔單體製造程序	180311	聚氯醚樹脂化學製造程序
180123	以乙炔溴化製造二溴乙炔製造程序	180312	醇醃樹脂化學製造程序
180124	3-氣丙炔化學製造程序	180313	聚脂樹脂化學製造程序
180125	氣化乙炔化學製造程序	180314	聚尿(PU)樹脂化學製造程序
180126	全氣乙炔化學製造程序	180315	尿素甲醃樹脂製造程序
180129	其他烴衍生物製造程序	180316	三聚氰胺樹脂製造程序
180131	甲基第三丁基醃化學製造程序	180317	環氧樹脂製造程序
180132	乙二醃化學製造程序	180318	聚丙烯(PP)塑膠製造程序
180139	其他醃化學製造程序	180319	聚醃胺塑膠(尼龍)製造程序
180141	環氧乙炔製造程序	180320	聚氯乙炔(PVC)塑膠製造程序
180142	環氧氣丙烷製造程序	180324	聚醃樹脂製造程序
180143	1,2-環氧丙烷化學製造程序	180325	醇醃樹脂製造程序
180144	丙烯腈化學製造程序	180326	醃醃樹脂製造程序
180149	其他環氧化物製造程序	180327	不飽和聚醃樹脂製造程序
180151	丁醃化學製造程序	180328	合成乳膠製造程序
180152	甲醃製造程序	180329	壓克力樹脂製造程序
180153	乙醃製造程序	180330	甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯共聚合物(MBS)化學製
180154	以乙炔製造乙醃製造程序	180339	其他合成樹脂或塑膠製造程序
180155	丙炔醃化學製造程序	180349	其他合成橡膠製造程序
180159	其他醃類化學製造程序	180356	合成有機纖維化學製造程序
180161	以異丙苯製造醃及丙醃製造程序	180357	乙醃化學製造程序
180162	丙醃製造程序	190061	接著劑化學製造程序
180163	環己醃製造程序	190062	抗(臭)氧化/促進劑化學製造程序

附表四、防制設備效率檢核表

設備代碼	控制設備	Par	Sox	Nox	CO	VOC
100	一氧化碳轉化槽	0	0	0	0.9999	0.999
101	廢氣焚化爐	0	0	0	0.9999	0.995
102	低氮氧化物燃燒器	0	0	0.7	0	0
109	其他後燃燒器	0	0	0	0.999	0.995
110	高燃燒塔	0	0	0	0.999	0.995
119	其他廢氣燃燒塔	0	0	0	0.999	0.995
120	脈動式袋式集塵器	0.9999	0	0	0	0
121	空氣逆洗式袋式集塵器	0.999	0	0	0	0
122	振動式袋式集塵器	0.999	0	0	0	0
129	其他袋式集塵器	0.999	0	0	0	0
130	旋風分離器	0.85	0	0	0	0
133	沈降室	0.5	0	0	0	0
139	其他慣性收集器	0.5	0	0	0	0
140	靜電集塵器	0.99999	0	0	0	0
150	氣液分離器	0.65	0	0	0	0.6
160	洗滌塔	0.85	0.7	0.3	0	0.5
167	文式洗滌塔	0.85	0.7	0.3	0	0.5
168	乾式排煙脫硫	0	0.85	0	0	0
169	濕式排煙脫硫	0.65	0.95	0.2	0	0
179	其他洗滌、吸收塔(器)	0.65	0.5	0.3	0	0.5
180	吸附設備	0	0	0	0	0.95
190	冷凝器	0	0	0	0	0.95
189	吸脫附及冷凝設備	0	0	0	0	0.99
200	選擇觸媒還原(SCR)設備	0	0	0.85	0	0
201	選擇無觸媒還原(SNCR)設備	0	0	0.65	0	0
210	其他	0	0	0.5	0	0
220	生物處理設備	0	0	0	0	0.90